



**ПРОГРАММА**  
**профессионального обучения**  
**повышения квалификации рабочих по профессии**  
**«СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ**  
**И АВТОМАТИКЕ»**

**Квалификация – 5 - 8 разряды**

**Код профессии - 18494**

**(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта**  
**Код ПС 24.026 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ**  
**от 25 декабря 2014 г. N 1119н))**

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ**

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике", (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 25 декабря 2014 г. N 1119н) и предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике" 5-8 - разрядов.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций стропальщика в соответствии с требованиями профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения рабочих установлена 1,5 месяца (240 часов) в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

На местах, учитывая специфику предприятия и требования, предъявляемые к обучающимся данной специальности, сокращение материала может происходить за счет отдельных вопросов программы, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спец.предметом (спец.предметами). Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: "Основы рыночной экономики", "Основы предпринимательства", "Основы менеджмента", "Экономика отрасли".

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности

труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные требованиями Профессионального стандарта.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводится в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала, по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются председателем учебно-методического (педагогического) совета образовательного учреждения.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения повышения квалификации рабочих по профессии  
 «СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ» 5-8-го разряда

Срок обучения – 1,5 месяца

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
<b>1.</b>	<b><u>Теоретическое обучение</u></b>	<b>95</b>	<b>зачет</b>
1.1	Экономический курс	9	
1.2	Электротехника	5	
1.3	Материаловедение	7	
1.4	Черчение (чтение чертежей)	5	
1.5	Допуски и технические измерения	5	
1.6	Специальная технология	64	
<b>2.</b>	<b><u>Производственное обучение</u></b>	<b>128</b>	<b>зачет</b>
	Консультации и резерв учебного времени	9	
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>экзамен</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>240</b>	

ООО Учебный центр «Знание»  
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
	<u>Теоретическое обучение</u>	<b>95</b>	<b>зачет</b>
1 неделя	Экономический курс	9	
	Электротехника	5	
	Материаловедение	7	
	Черчение (чтение чертежей)	5	
	Допуски и технические измерения	5	
2 неделя- 3 неделя	Специальная технология	64	
4 неделя- 6 неделя	<u>Производственное обучение</u>	<b>128</b>	<b>зачет</b>
	Консультации и резерв учебного времени	9	
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>экзамен</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>240</b>	