



ПРОГРАММА

профессионального обучения подготовки рабочих

по профессии «ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК»

Квалификация – 2 -3 - разряды

Код профессии – 19756

**(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта
Код 40.002 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28
ноября 2013 г. N 701н))**

г. Бузулук, 2016г.

Электрогазосварщик

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электрогазосварщик».

В программу включены: квалификационная характеристика, учебные и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 2-3 - разряды.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 3 месяца.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Профессиональным стандартом, утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013г. №701 н.

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: «Экономика отрасли и предприятия», «Основы менеджмента», «Экономика отрасли».

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ, обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Итоговая форма аттестации – теоретический экзамен и квалификационная работа.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала, по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о

ООО Учебный центр “Знание”

конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии «Электрогазосварщик», 2-3 разряды

Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	276	зачет
1.1	Экономический курс	2	
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	2	
1.2.	Общетехнический (общеобразовательный) курс	22	
1.2.1.	Материаловедение	4	
1.2.2.	Электротехника	4	
1.2.2.	Чтение чертежей и схем	4	
1.2.3.	Охрана труда	10	
1.3.	Специальный курс		зачет
1.3.1.	Специальная технология	252	
	II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ		
2.1.	Производственное обучение	180	
	Резерв учебного времени	8	
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	480	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	276	зачет
1 неделя	Экономический курс	2	
	Экономика отрасли и предприятия	2	
	Общетеchnический (общеобразовательный) курс	22	
	Материаловедение	4	
	Электротехника	4	
	Чтение чертежей и схем	4	
	Охрана труда	10	
2 неделя- 8 неделя	Специальный курс	252	зачет
	Специальная технология	252	
	II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ		
9 неделя- 13 неделя	Производственное обучение	180	
	Резерв учебного времени	8	
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	480	