



ПРОГРАММА

**профессионального обучения переподготовки рабочих
по профессии «ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ И
ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»**

Квалификация – 2 - 3 разряды

Код профессии – 19861

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

В программу включены: квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для переподготовки рабочих на 2-й – 3-й разряд. Продолжительность обучения рабочих установлена 1 месяц (160 часов).

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения, соответствующие более высокому разряду, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При переподготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала, по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены

ООО Учебный центр “Знание”

полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются председателем учебно-методического совета учебного центра.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессионального обучения переподготовки рабочих по профессии
 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию
 электрооборудования» 2-3 разряды

Срок обучения - 1 месяц

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	Теоретическое обучение	72	зачет
1.1	Специальный курс	72	
1.1.1	Специальная технология	72	
2.	Производственное обучение	72	зачет
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	160	

ООО Учебный центр “Знание”
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	Теоретическое обучение	72	зачет
	Специальный курс	72	
1 неделя- 2 неделя	Специальная технология	72	
3 неделя- 4 неделя	Производственное обучение	72	зачет
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	160	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.