



## **ПРОГРАММА**

**профессионального обучения переподготовки рабочих по профессии  
«МОНТАЖНИК НАРУЖНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ»**

**Квалификация: 2-3 разряды**

**Код: 14571**

**(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта  
Код 16.061 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от  
27 апреля 2015 г. N 253н))**

г. Бузулук, 2016г.

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом “Монтажник наружных трубопроводов” (по состоянию на 27.04.2015г. №253н) и предназначена для переподготовки рабочих по профессии "Монтажник наружных трубопроводов" 2-3 разряда.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций монтажника наружных трубопроводов в соответствии с требованиями Профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения по переподготовке рабочих по профессии “Монтажник наружных трубопроводов” 2-3 разряда установлена 1 месяц (160 учебных часов).

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило, в два этапа: на первом – в учебных мастерских, на втором – на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются директором учебного центра.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессионального обучения переподготовки рабочих по профессии**  
**«МОНТАЖНИК НАРУЖНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ»**

Срок обучения: 1 месяц

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>73</b>	<b>зачет</b>
1.1	<i>Основы экономических знаний</i>	3	
1.2	<i>Общетехнический курс</i>	12	
1.2.1	Материаловедение	4	
1.2.2	Чтение чертежей	4	
1.2.3	Электротехника	4	
<b>1.3</b>	<b>Специальная технология</b>	<b>58</b>	
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>71</b>	<b>зачет</b>
	Консультация	8	
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>экзамен</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>160</b>	

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК\*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1 неделя	Теоретическое обучение	73	зачет
	<i>Основы экономических знаний</i>	3	
	<i>Общетехнический курс</i>	12	
	Материаловедение	4	
	Чтение чертежей	4	
	Электротехника	4	
2 неделя- 3 неделя	Специальная технология	58	
4 неделя- 5 неделя	Производственное обучение	71	зачет
	Консультация	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	<b>ИТОГО</b>	<b>160</b>	

\* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.