



ПРОГРАММА

**профессионального обучения подготовки рабочих
по профессии «МАШИНИСТ ПРОМЫВОЧНОГО АГРЕГАТА »**
Квалификация: 4 – 5 - разряды
Код профессии - 14065

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №6 и предназначена для подготовки рабочих по профессии "Машинист промывочного агрегата" 4 – 5-го разрядов.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, выпуск 6, раздел "Бурение скважин".

Продолжительность обучения установлена 2 месяца (320 учебных часов).

Экономический курс является вариативным и может включать один из предметов: «Экономика отрасли», «Основы рыночной экономики и предпринимательства», «Основы менеджмента».

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда и на их выполнение в практической работе.

В период обучения, как на этапе производственного обучения, так и на этапе теоретического обучения необходимо применять компьютерные средства обучения в виде тестов, направленные на самостоятельное изучение правил техники безопасности, должностных и типовых инструкций.

Использование компьютерных средств во время обучения преследует также цель активного внедрения их в производство на рабочем месте.

К концу обучения машинист промывочного агрегата должен уметь выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Самостоятельное выполнение работ при прохождении производственной практики может осуществляться в составе рабочей смены (бригады).

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения тем рассматриваются и утверждаются учебно-методическим советом.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии “Машинист промывочного агрегата”
 4-5 разряда

Срок обучения – 2 месяца

| № п/п | Наименование учебного модуля | Количество часов | Промежуточная аттестация |
|----------|--|------------------|--------------------------|
| 1 | <i>Теоретическое обучение</i> | 129 | зачет |
| 1.1 | Экономический курс - основы рыночной экономики | 10 | |
| 1.2 | Общетехнический курс | 40 | |
| 1.3 | Специальный курс | 79 | |
| 2 | <i>Производственное обучение</i> | 175 | зачет |
| 3 | Консультация | 8 | |
| 4 | <i>Квалификационный экзамен</i> | 8 | экзамен |
| | ИТОГО: | 320 | |

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

| Учебная нагрузка, в неделях | Наименование учебного модуля | Количество часов | Промежуточная аттестация |
|-----------------------------|--|------------------|--------------------------|
| | <i>Теоретическое обучение</i> | 129 | зачет |
| 1 неделя- 4 неделя | Экономический курс - основы рыночной экономики | 10 | |
| | Общетехнический курс | 40 | |
| | Специальный курс | 79 | |
| 5 неделя- 9 неделя | <i>Производственное обучение</i> | 175 | зачет |
| | Консультация | 8 | |
| | <i>Квалификационный экзамен</i> | 8 | экзамен |
| | ИТОГО: | 320 | |

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.