



ПРОГРАММА
профессионального обучения подготовки рабочих по профессии
«МАШИНИСТ АВТОЯМБУРА»
квалификация: 5 разряды
код: 13532

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ “Об образовании в Российской Федерации”, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. №292 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15.05.2013 г., регистрационный №28395), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 17.09.2013 г., регистрационный №29969), Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск № 3 и предназначена для подготовки рабочих по профессии "Машинист автояμβура" 5 разряда.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения установлена 2 месяца (320 учебных часов).

Экономический курс является вариативным и может включать один из предметов: «Экономика отрасли», «Основы рыночной экономики и предпринимательства», «Основы менеджмента».

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда и на их выполнение в практической работе.

К концу обучения слушатель должен уметь выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Самостоятельное выполнение работ при прохождении производственной практики может осуществляться в составе рабочей смены (бригады).

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения тем рассматриваются и утверждаются учебно-методическим советом.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии “Машинист автояμβура” 5 разряда

Срок обучения – 2 месяца

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	194	зачет
1.1.	<u>Экономический курс</u>	4	
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	4	
1.2.	<u>Общетехнический курс</u>	40	
1.2.1.	Материаловедение	18	
1.2.2.	Чтение чертежей	11	
1.2.3.	Основы электротехники	11	
1.3.	<u>Специальный курс</u>	134	
1.3.1.	Специальная технология	134	
1.4	Охрана труда	4	
1.5	Правила дорожного движения	8	
1.6	Оказание первой медицинской помощи	4	
	II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ	110	зачет
2.1.	Производственное обучение	110	
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	320	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	194	зачет
1 неделя- 2 неделя	<u>Экономический курс</u>	4	
	Экономика отрасли и предприятия	4	
	<u>Общетехнический курс</u>	40	
	Материаловедение	18	
	Чтение чертежей	11	
	Основы электротехники	11	
3 неделя- 7 неделя	<u>Специальный курс</u>	134	
	Специальная технология	134	
	Охрана труда	4	
	Правила дорожного движения	8	
	Оказание первой медицинской помощи	4	
8 неделя- 10 неделя	II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ	110	зачет
	Производственное обучение	110	
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	320	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.