



## **ПРОГРАММА**

**профессионального обучения переподготовки рабочих по профессии**

**«МАШИНИСТ АВТОЯМБУРА»**

**Квалификация: 5 разряд**

**Код: 13532**

г. Бузулук, 2016г.

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ “Об образовании в Российской Федерации”, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. №292 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15.05.2013 г., регистрационный №28395), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 17.09.2013 г., регистрационный №29969), Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск № 3 и предназначена для переподготовки рабочих по профессии "Машинист автомобиля" 5-го разряда.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения установлена 1 месяц (160 учебных часов).

Экономический курс является вариативным и может включать один из предметов: «Экономика отрасли», «Основы рыночной экономики и предпринимательства», «Основы менеджмента».

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда и на их выполнение в практической работе.

К концу обучения слушатель должен уметь выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Самостоятельное выполнение работ при прохождении производственной практики может осуществляться в составе рабочей смены (бригады).

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения тем рассматриваются и утверждаются учебно-методическим советом.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения переподготовки рабочих по профессии “Машинист автояμβура” 5-го разряда

Срок обучения – 1 месяц

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	<b>I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>82</b>	<b>зачет</b>
1.1.	<u>Специальный курс</u>	<b>82</b>	
1.1.1.	Специальная технология	82	
	<b>II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>62</b>	<b>зачет</b>
2.1.	Производственное обучение	62	
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	<b>экзамен</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>	

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК\*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
1 неделя 3 неделя	<b>I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	82	зачет
	<u>Специальный курс</u>	82	
	Специальная технология	82	
4 неделя- 5 неделя	<b>II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ</b>	62	зачет
	Производственное обучение	62	
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>	

---

\* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.