



ПРОГРАММА
профессионального обучения подготовки рабочих
по профессии «МАШИНИСТ АВТОВЫШКИ И
АВТОГИДРОПОДЪЕМНИКА»
Квалификация: 4 - 5 разряды
Код профессии: 13507

г. Бузулук, 2016 г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск № 6 и предназначена для подготовки рабочих по профессии "Машинист автовышки и автогидроподъемника" 4 – 5 разрядов.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения установлена 2 месяца (320 учебных часов).

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда и на их выполнение в практической работе.

В период обучения, как на этапе производственного обучения, так и на этапе теоретического обучения необходимо применять компьютерные средства обучения в виде тестов, направленные на самостоятельное изучение правил техники безопасности, должностных и типовых инструкций.

Использование компьютерных средств во время обучения преследует также цель активного внедрения их в производство на рабочем месте.

К концу обучения слушатель должен уметь выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Самостоятельное выполнение работ при прохождении производственной практики может осуществляться в составе рабочей смены (бригады).

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов. Изменения, коррективы или необходимость изучения тем рассматриваются и утверждаются учебно-методическим советом.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии «Машинист автовышки
 и автогидроподъемника» 4-5 разряды

Срок обучения – 2 месяца

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	<u>Теоретическое обучение</u>	146	зачет
1.1	<i>Экономический курс</i>	8	
	Основы рыночной основы и предпринимательства		
1.2.	<u>Общетехнический курс</u>	32	
	Сведения по материаловедению	6	
	Чтение чертежей и схем	8	
	Сведения по механике	6	
	Сведения по электротехнике	4	
	Сведения по гидравлике	8	
1.3	<u>Специальный курс</u>	106	
2.	<u>Производственное обучение</u>	160	зачет
	Консультации	6	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	Итого	320	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	<u>Теоретическое обучение</u>	146	зачет
1 неделя- 2 неделя	<i>Экономический курс</i>	8	
	Основы рыночной основы и предпринимательства		
	<i>Общетехнический курс</i>	32	
	Сведения по материаловедению	6	
	Чтение чертежей и схем	8	
	Сведения по механике	6	
	Сведения по электротехнике	4	
Сведения по гидравлике	8		
3 неделя- 5 неделя	<i>Специальный курс</i>	106	
6 неделя- 10 неделя	<u>Производственное обучение</u>	160	зачет
	Консультации	6	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	Итого	320	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.