



ПРОГРАММА

**профессионального обучения переподготовки рабочих
по профессии «МАШИНИСТ ПРОМЫВОЧНОГО АГРЕГАТА »**
Квалификация: 4 – 5 - разряды
Код профессии - 14065

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №6 и предназначена для переподготовки рабочих по профессии "Машинист промывочного агрегата" 4 – 5 - го разряда.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, выпуск 6, раздел "Бурение скважин".

Продолжительность обучения установлена 1 месяц (160 учебных часов).

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда и на их выполнение в практической работе.

К концу обучения машинист промывочного агрегата должен уметь выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Самостоятельное выполнение работ при прохождении производственной практики может осуществляться в составе рабочей смены (бригады).

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения тем рассматриваются и утверждаются учебно-методическим советом.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения переподготовки рабочих по профессии «Машинист промывочного агрегата» 4-5 разряда

Срок обучения – 1 месяц

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
1	<i>Теоретическое обучение</i>	74	зачет
1.1	Специальный курс	74	
2	<i>Производственное обучение</i>	70	зачет
3	Консультация	8	
4	<i>Квалификационный экзамен</i>	8	экзамен
	ИТОГО:	160	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	<i>Теоретическое обучение</i>	74	зачет
1 неделя- 3 неделя	Специальный курс	74	
4 неделя- 5 неделя	<i>Производственное обучение</i>	70	зачет
	Консультация	8	
	<i>Квалификационный экзамен</i>	8	экзамен
	ИТОГО:	160	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.